

第八部分

附件

负极材料一体化基地项目(一期一阶段)

竣工环境保护验收其他需要说明的事项

编制单位：云南湘柏环保科技有限公司

二零二四年十二月

前言

根据《建设项目竣工环保验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况、环境影响报告及其审批部门审批决

内容和要求列举如下：

现将建设单位需要说明的具体内容

一、施工和验收过程简况

1 环境保护设施设计

1.1 设计简况

计，并与浙江美阳国际工程设计有限公司、黑龙江龙维化学工程设计有限公司、沈阳铝镁设计研究院有限公司签订了项目的设计合同。在取得环境保护主管部门环评批复后，严格按照环评和批复的要求建设了废水、废气、噪声的治理措施。

1.2 施工简况

项目施工合同，项目的司、南通新华建筑集团有限公司、苏华建设集团有限公司签订了项建设进度和资金得到了保证，基本保证了环境设施与项目主体工程

1.3 验收过程简况

《 》

2022.5

尘清环境监测有限公司于2024年10月14日、云南泰义检测技术有限公司于2024年10月19日~20日进行了现场验收监测，验收期间生产负荷为100%。在前期工作基础上，编制完成验收监测报告。

2024年12月7日，云南杉杉新材料有限公司组织对《云南杉杉新材料有限公司年产30万吨锂离子电池负极材料一体化基地项目(一期一阶段)》进行竣工环保验收，验收工

作组由云南杉杉新材料有限公司(建设单位)、浙江美阳国际工程设计有限公司(设计单位)、上海龙象集团建设有限公司(施工单位)、南通新华建筑集团有限公司(施工单位)、苏华建设集团有限公司(施工单位)、山东东唐环境科技有限公司(施工单位)、南京中船

环境科技有限公司(施工单位)、江苏中船环境科技有限公司(施工单位)等组成。

验收组由建设单位、设计单位、施工单位、监理单位、监测单位、验收单位等组成。

项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列验收不合格的情形，验收组同意项目通过竣工环保验收，并形成《云南杉杉新材料有限公司年产30万吨锂离子电池负极材料一体化基地项目(一期一阶段)竣工环境保护验收意见》。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

1、环保组织机构及规章制度

和人员均按法规、制度要求履行岗位职责。
作均由云南杉杉新材料有限公司安环部负责

明确了相应机构、人员的环境保护职责。机构
项目建设、运行过程中，安全及环保工

2、环境风险防范措施

2.1 环境风险防范措施

危废暂存间内部设置收集沟及收集池。检测中心设置废液收集储罐；生产装置区焦
置储罐储存，四周设置围堰。

油设

根据云南国开建设监理咨询有限公司提供的防渗情况说明如下：

1)事故水池、循环水池底板采用抗渗等级为C40P8混凝土浇筑600mm厚(侧壁300mm
厚)，及3.0mm厚SBS改性沥青防水卷材施工防渗。

2)综合楼基础筏板C30P6级抗渗混凝土浇筑800mm厚、倒班楼基础筏板C30P6级抗
渗混凝土浇筑1000mm厚，承台、地梁采用C30P6级抗渗混凝土浇筑，电梯基坑采用C30P6
级抗渗混凝土浇筑300mm厚，及4.0mm厚SBS2

P6级抗渗混凝土浇筑300mm厚，及4.0mm

3)检测中心、辅助生产楼电梯基坑采用C30

200mm厚/内掺

4)检测中心 废水收集池底板采用抗渗等级为C35P8混凝土浇筑

不小于1.0mm，用量不小于

8%UEA膨胀剂)水泥基渗透结晶型防水层，防水层厚度

300mm级抗渗混凝土浇筑300

5)初期雨水收集池、消防废水收集池底板采用C

1.5kg/M²，厚度3.0mm

1.0mm

地坑、烟道基础地坑底板采用C30P6抗渗混凝土浇筑700mm防渗。

7)备品备件库、地泵房、公共卫生间、石墨化车间辅助用房卫生间、改性尾气站辅房卫生间采用2.0mm厚水泥基防水层，四周沿墙上翻至顶棚，管根四周250mm范围，内涂1.5mm厚聚合物水泥基防水涂膜防渗。

8)原料仓库二基础承台、地梁，筏板采用C30P6抗渗混凝土浇筑700mm后，基础底板使用及3.0mm厚SBS弹性体改性沥青防水卷材施工防渗。

9)石墨化车间综合循环水、整流循环水、车间炉区基础底板采用C30P6抗渗混凝土浇筑800mm厚防渗。

10)空分制氮站分馏塔基础、筏板采用C40P12抗渗混凝土浇筑1500mm防渗。

11)石墨化车间综合循环水、整流循环水、车间炉区基础底板采用C30P6抗渗混凝土浇筑800mm厚防渗。

12)消防泵房水池壁采用C30P10耐碱抗渗混凝土浇筑50mm厚防渗。

13)消防水池水池壁采用C30P10耐碱抗渗混凝土浇筑50mm厚防渗。

3.0mm厚改性沥青防水材料(聚氨酯)施工防渗。

14)检测中心、碳化车间、改性车间、石墨化车间等区域地面采用厚度≥

防水剂，掺量宜为胶凝材料总量的1%~2%或者防水

抗渗混凝土地面+水泥基渗透结晶型防

地面(有水房间两道防水层)。

备品备件库、丙类仓库、原料仓库、墨粉车间、二

15)碳化成品仓库、维修车间、备

次包覆车间、尾气站、B料仓库、循环水站、石墨BC库、石墨化成品库、碳化BC库、

成品辅料仓库等区域地面采用厚度≥150厚C30P8抗渗混凝土地面+水泥基渗透结晶型防

16)其他简单防渗区：倒班楼、烧结网库、空分制氮站、高压配电室、车间办公室、

一般房间地

门卫室、辅房/MCC及厂区交通道路等区域有水房间地面采用两道防水层，

而垫层采用100厚混凝土垫层，全厂物流道路和消防道路采用混凝土路面。

17)其他简单防渗区：倒班楼、烧结网库、空分制氮站、高压配电室、车间办公室、

一般房间地

物防渗层防渗效果能够满足设计防渗标准及要求。

(3)地下水监测井

本项目设置2个地下水监测井(zk2、zk3), zk3作为上游对照井, zk2作为跟踪监测井,

18620"N。

zk3经纬度102°20'34.70571"E, 24°56'57.1"

(4)事故水池

的事故水池(埋地), 用于收集事故废水。

厂区北侧已设置1个有效容积3200m³

(5)初期雨水池

初期雨水池(埋地), 用于收集初期雨水。

厂区北侧已设置1个有效容积3200m³

(6)危险气体报警器

器56台, 报警值设置一级报警24ppm, 二级报

氧化碳气体检测报警器一个炉区72台, 报警值

改性车间安装一氧化碳气体检测报警

警48ppm; 石墨化一、二车间炉区安装一

氧化碳一车间炉区安装一氧化碳气体检测报警器

一个炉区72台, 报警值设置一级

报警24ppm, 二级报警48ppm; 二次包覆车间设置一

氧化碳气体检测报警器18台, 报警

值设置一级报警24ppm, 二级报警48ppm; 碳化车间

设置可燃气体检测报警器2台, 报警

值设置一级报警25%LEL, 二级报警50%LEL; 改性

尾气站、碳化尾气站分别安装一台可

可燃气体检测报警器, 报警值设置一级报警25%LEL,

二级报警50%LEL。

探测器、感温探测器、火焰探测器等触发装置, 以及

火灾自动报警系统: 包括感烟

警装置, 由控制模块、信号模块进行信号的接收传输。

火灾报警控制器和声光报警器等报

排烟机、风道、排烟口), 主要功能是控制烟气流动,

防烟排烟系统: 有机械排烟设施(如

件。室外消火栓给水系统: 包括室外消火栓、市政给

为人员疏散和灭火救援提供有利条

主要为消防车提供消防用水, 以便进行灭火作业, 室

水管网、消防水罐和水泵接合器, 三

室内管网、消防水箱和消防泵组, 供现场人员在火灾

内消火栓给水系统: 包括消火栓、室

喷水灭火系统, 有喷淋和端压炮, 包括喷头、管道

发生的第 一时间时进行灭火。自动

报警阀组和水流指示器, A8车间配有喷淋设施, 其流量: 28L/S, 喷淋头玻璃球有对温

度敏感的有机溶液, 红色为68摄氏度, 绿色为93摄氏度, 发生火灾时, 温度达到玻璃球

的温度最近的喷头会破裂洒水。在常温下, 玻璃球的外壳能够承受一定的支撑力, 确保

喷头的密封性能。火灾发生时的反应, 当火灾发生时, 环境温度上升, 玻璃球内的有机

溶液随之受热膨胀，当温度达到预设的破裂点(例如68°C)，玻璃球因内部压力过大而破

裂, 玻璃球的破裂导致其内部的密封件和球座失去支撑, 水溢并被加速后流动。

(C) $\frac{1}{2} \leq \alpha < 1$ and $\frac{1}{2} \leq \beta < 1$.

2.2 配套措施落實情況

(1) $\{C_{\alpha}^{\beta} \mid \alpha \in \mathbb{N}, \beta \in \mathbb{N}\}$

300

© 2006 The Authors
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd

2.3 其他品牌蔘茸蜜酒

境影响报告书》。本次验收项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况。

3 整改工作情况